



Fensterbaumaschinen

Automatisierungslösungen für Bearbeitungsanlagen

We automate your success.

Ganzheitliche Automatisierung von Fensterbaumaschinen



Die Jetter AG entwickelt und fertigt seit über 30 Jahren maßgeschneiderte durchgängige Automatisierungslösungen für Fensterbaumaschinen.

Durch ihre modularen und skalierbaren Konfigurationsmöglichkeiten lassen sich die Steuerungskonzepte an jede beliebige Anforderung von kompletten Anlagen oder Einzelmaschinen anpassen. Die integrierte Motion Control gewährleistet mit kombinier- und synchronisierbaren Achsverbänden höchste Flexibilität beim Design Ihrer Anlage. Neben einem höchstmöglichen Automatisierungsgrad sind insbesondere folgende Anforderungsprofile für höchste Produktivität der Anlagen entscheidend:

- Hoher Bedienkomfort
- Mehrfach-Achsensteuerung und CNC-gesteuerte Achsen
- Integrierte Handling- und Transportsysteme
- Interaktive Dialogsysteme mit Prozessvisualisierung und Diagnosesystem
- Kontinuierlich überwachter Produktionsprozess

Aus einer Hand: Projektierung | Aufbau | Service



- Frei programmierbare Displaysteuerung und Dialogsteuerung
- Modulare Anlagenstruktur

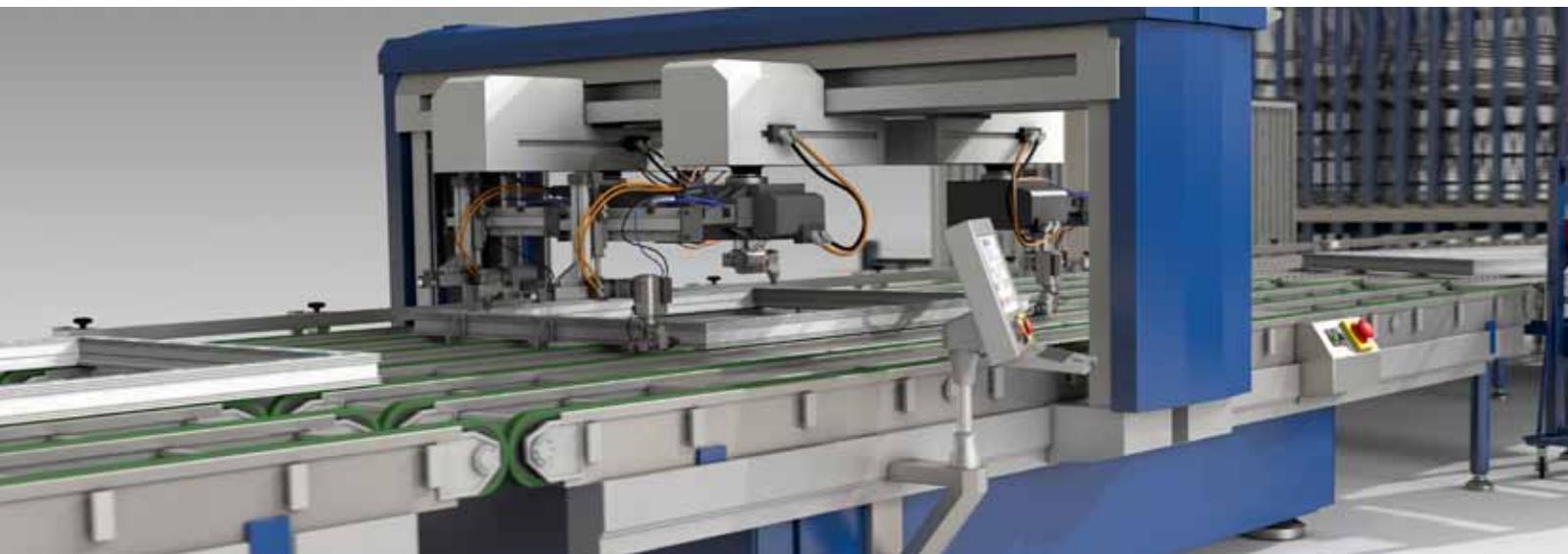
Für die optimale Auswahl der Automatisierungskomponenten erarbeiten wir gemeinsam mit Ihnen die gewünschte Auslegung der Anlagen. Die Programmierung und Inbetriebnahme von Visualisierung, SPS und Peripherie erfolgt durch unsere Branchenspezialisten. Auf Wunsch bieten wir den kompletten Aufbau der Schaltschränke aus eigener Fertigung sowie die dafür nötige Kabelkonfektion.

Für alle Bereiche von Fensterbaumaschinen stehen ausgereifte Automatisierungslösungen zur Verfügung:

- Bearbeitungszentren
- Schweißmaschinen
- Verputzer
- Beschlagsmontage
- Glaslagertechnik

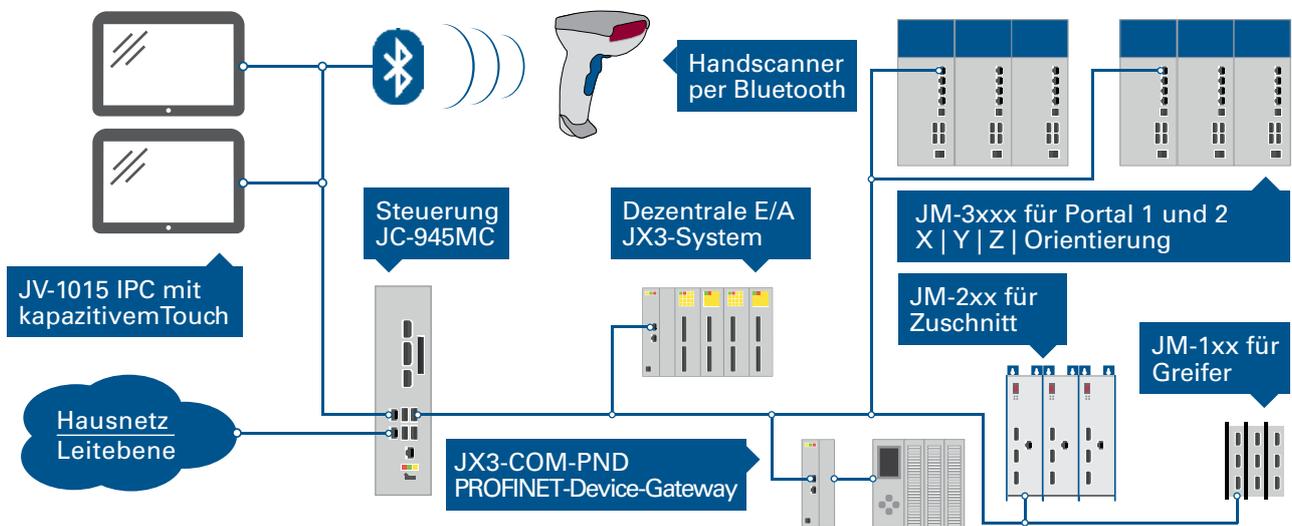
Bearbeitungszentren

Individuell und flexibel



Bearbeitungen am Rahmen oder Flügel erfordern meistens eine individuelle Lösung. Entsprechend unterschiedlich fallen die spezifischen Konzepte für die Steuerung aus. Der entscheidende Vorteil der ganzheitlichen Betrachtung hierbei ist, dass sich die Bearbeitungszentren dennoch reibungslos in den Fertigungsprozess integrieren und in das Gesamtkonzept der Automatisierung einbinden lassen. Die Jetter AG ermöglicht dadurch ein hohes Maß an Flexibilität unter Berücksichtigung Ihrer Anforderungen an die vielseitigen ProfilmBearbeitungen.

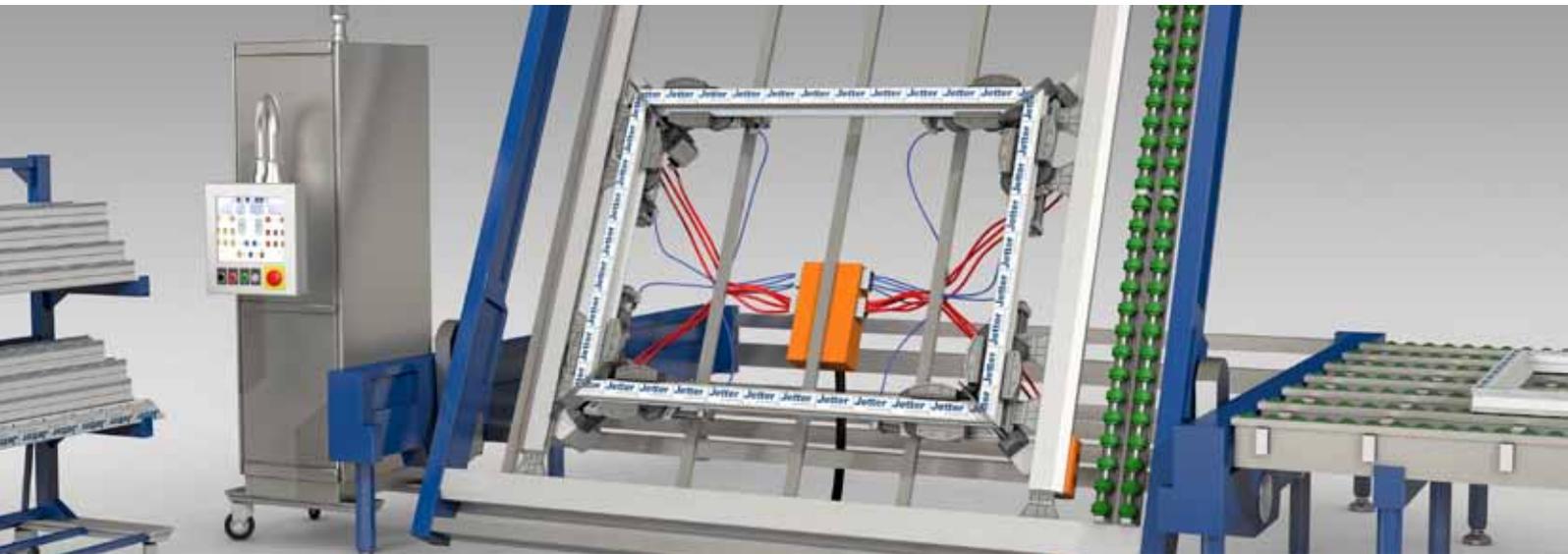
Die Jetter-Lösung



- Umsetzung hochkomplexer Anforderungen durch skalierbaren und flexiblen Systemaufbau
- Bis zu 64 Servoachsen synchronisierbar über Motion Control
- Direkte Anbindung an die Leitebene
- Einfache Fernwartung über Ethernet TCP/IP
- Hoher Bedienkomfort im gesamten Anlagenbereich durch Anbindung mehrerer Bediengeräte

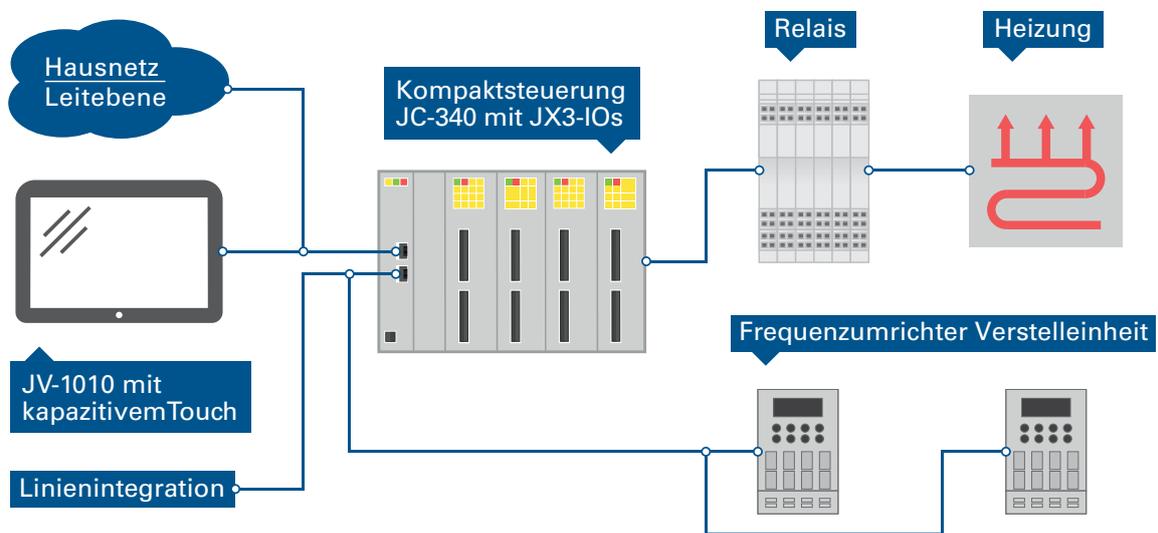
Schweißmaschinen

Punktgenau in jede Richtung



Das Verschweißen von Kunststoffprofilen erfolgt auf vielseitige Weise mit bis zu 8 Schweißköpfen in vertikaler oder horizontaler Ausrichtung. Für diesen Fertigungsschritt stehen ebenfalls zahlreiche manuelle und vollautomatische Maschinenlösungen zur Verfügung.

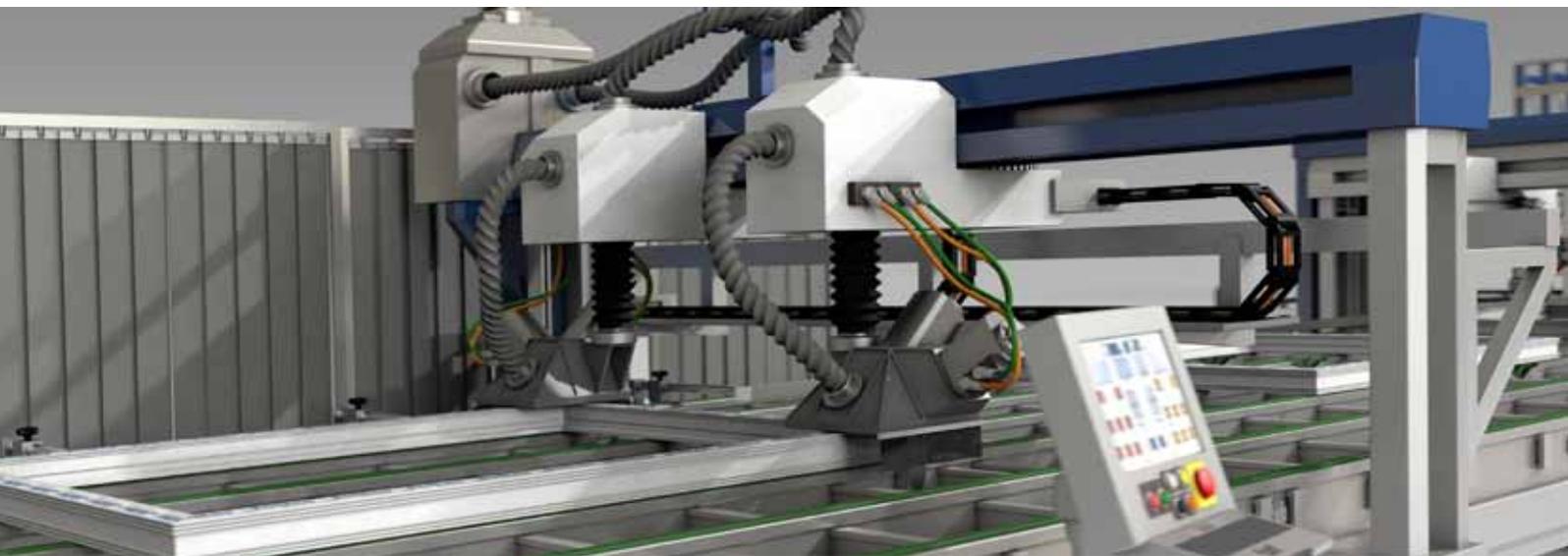
Die Jetter-Lösung



- Geregelter Anpressdruck beim Verschweißen durch Drehmomentregelung
- Einfache Linienintegration über Ethernet TCP/IP
- Direkte Anbindung an die Leitebene
- Modularer und kompakter Systemaufbau

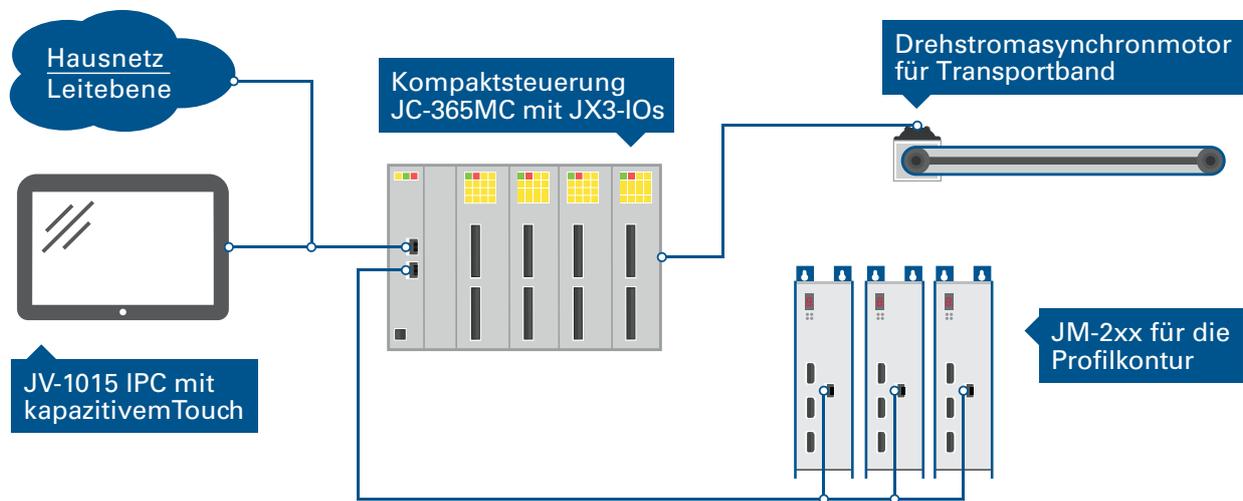
Verputzer

Saubere Sache



Verputzmaschinen bearbeiten und säubern die Fensterprofile nach dem Schweißvorgang. Dabei werden u.a. Schweißnähte entfernt sowie optional weitere Bearbeitungen von Pfosten und Stulpflügeln vorgenommen. Hier sind handgeführte Einzelmaschinen bis hin zu vollautomatischen CNC-gesteuerten Verputzautomaten im Einsatz.

Die Jetter-Lösung



- Hervorragende Ergebnisse der Verputzerbearbeitung durch konsequent bahntreues Verfahren
- Hohe Bearbeitungsgeschwindigkeiten durch optimierte Bewegungsabläufe
- Deutlich reduzierter Werkzeugverschleiß durch optimierte, materialschonende Bearbeitung
- Direkte Anbindung an die Leitebene

Beschlagsmontage

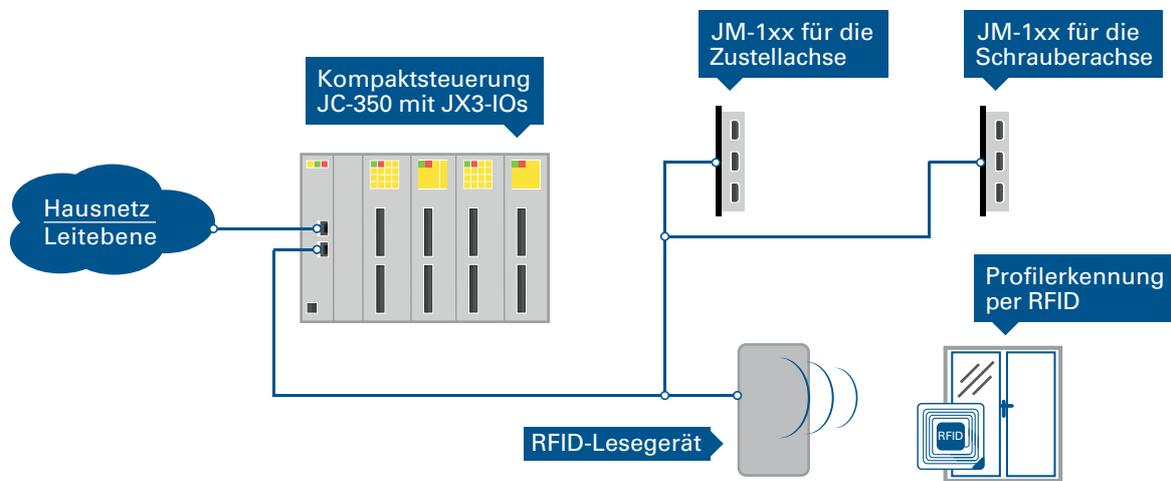
Vielseitig bohren und verschrauben



Die wesentlichen Aufgaben der Beschlagsmontage bestehen im Bohren und Verschrauben von Bauelementen aller Art wie zum Beispiel von Beschlägen und Armierungen.

Dabei stehen wiederum sowohl vielseitig ausgerüstete Einzelmaschinen bis hin zu vollautomatischen Maschinen zur Verfügung. Die prozessgenaue Automatisierung der spezifischen Bearbeitungsschritte und die Einbindung in den gesamten Fertigungsablauf lässt sich im Steuerungskonzept abbilden.

Die Jetter-Lösung



- Optimale Ergebnisse im Verschrauben und hohe Geschwindigkeiten durch Drehzahl- und Drehmomenteinstellung bzw. Drehmomentbegrenzung
- Nahtlose Einbindung verschiedener Identsysteme
- Direkte Anbindung an die Leitebene

Glaslagertechnik

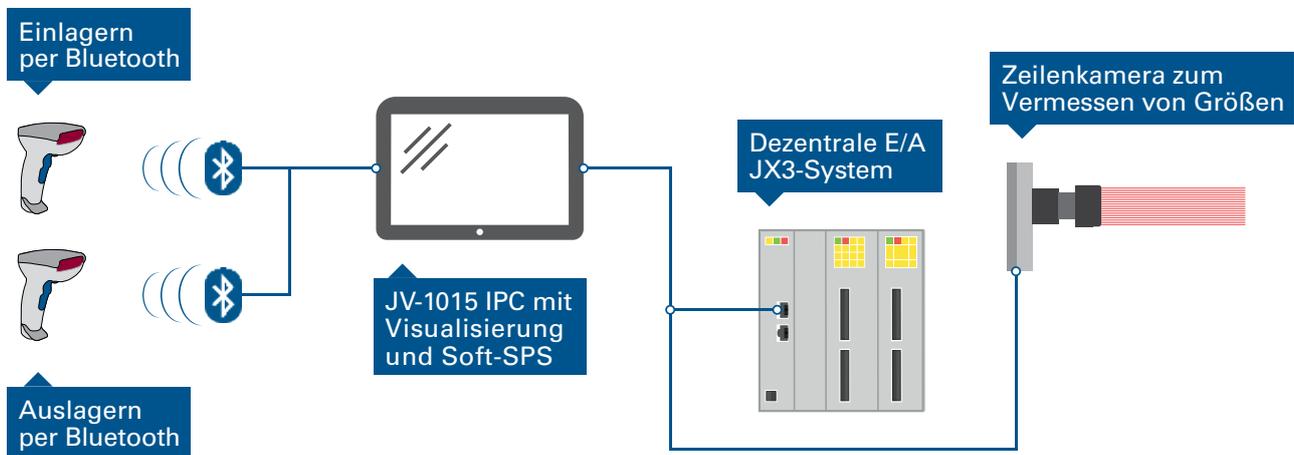
Führt passendes zusammen



Die logistischen Herausforderungen für die Glasscheiben sind besonders hoch. Neben enormen Transportgewichten und unterschiedlichen Formaten muss das Material ohne Beschädigungen sicher gelagert und transportiert werden können. Dazu kommt das automatisierte Zusammenführen der Fenster- und Glaselemente.

Um in diesem Teil des Fertigungsprozesses einen reibungslosen und sicheren Ablauf zu gewährleisten, stehen häufig vollautomatische Glaspuffer und Kommissionierer bereit, die im Steuerungskonzept eingebunden sind.

Die Jetter-Lösung



- Flexible dezentrale Datenerfassung und Koordination durch Einbindung verschiedener Identssysteme
- Optimale Umsetzung von Lageralgorithmen
- Kompakte Industrie-PCs mit Soft-SPS lassen sich für spezifische Anforderungen durch dezentrale Peripherie erweitern
- Einfache Linienintegration über Ethernet TCP/IP

Die Jetter-Automatisierungslösungen für Fensterbaumaschinen – Ihre Vorteile

■ Das komplette Programm

Lösungen für alle Fensterbaumaschinen und alle Bearbeitungsbereiche. Profitieren Sie von jahrzehntelanger Erfahrung in der ganzheitlichen Realisierung komplexer Automatisierungslösungen im Fensterbau.

■ Volle Leistung

- Servomotoren von 0,1 bis 115 Nm für alle Antriebsaufgaben in der Maschine. Erhältlich in vielfältigen Baugrößen und Optionen
- Skalierbare CPUs – die passende Performance für jeden Maschinentyp
- Optimale Bedienbarkeit - Visualisierungsgeräte von 5“ bis 22“ mit moderner Touchbedienung

■ Umfassender Service

- Die Hochsprache STX nach IEC-61131-3 eignet sich besonders für Bearbeitungsabläufe und Antriebssteuerung
- Inbetriebnahme von Hard- und Software
- Planung und Installation von Schaltschränken

Die Jetter-Branchenkompetenz

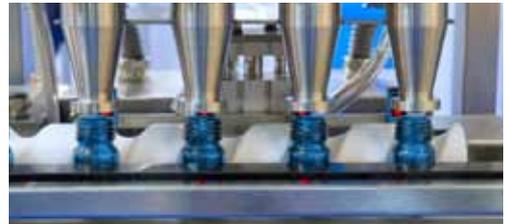
Unsere Lösungen für Ihre Systeme

Für zahlreiche Branchen bietet die Jetter AG durchgängige und skalierbare Automatisierungslösungen. Unsere Branchenteams verfügen über umfassende Kenntnisse der spezifischen Produktionsanforderungen und begleiten aktiv die technische Weiterentwicklung. Dabei liegt der Fokus auf der ständigen Optimierung der Ablaufprozesse.

Verpackung



Abfüllen



Montage | Handling



Fensterbau



Glasindustrie



Landtechnik



Kommunalfahrzeuge



Jetter auf einen Blick

Die Jetter AG entwickelt, produziert und projiziert seit über 30 Jahren integrierte sowie offene Automatisierungslösungen für unterschiedlichste Branchen. Dabei kommen perfekt aufeinander abgestimmte Software- und Hardwarekomponenten zum Einsatz, die als System oder im Verbund mit anderen Komponenten zu beträchtlichen Effizienzsteigerungen beitragen können. Die konsequente Unterstützung offener und gängiger Standards der Jetter-Produkte bietet jederzeit ein Höchstmaß an Flexibilität.

Jetter AG
Gräterstraße 2
71642 Ludwigsburg | Germany

Tel +49 7141 2550-0
Fax +49 7141 2550-425
info@jetter.de
www.jetter.de